

LE PROCESSUS DE RECONDITIONNEMENT.

Nos distributeurs font peau neuve !



Ce processus consiste à redonner vie à des machines existantes en les rénovant entièrement, afin de limiter la production de nouveaux équipements et ainsi réduire la surconsommation de ressources.

En optant pour des distributeurs reconditionnés, vous bénéficiez d'équipements fiables et performants tout en contribuant à la réduction de l'empreinte carbone. Cette démarche écologique s'inscrit dans une logique durable, alliant qualité, respect de l'environnement et optimisation des ressources.

Avec nous, vous faites le choix de solutions responsables et efficaces.

Détails du processus :

1. Inspection initiale

Chaque distributeur est minutieusement examiné pour identifier les pièces usées ou défectueuses.

2. Démontage complet

La machine est entièrement démontée, permettant un accès optimal à tous les composants internes et externes.

3. Nettoyage approfondi

Tous les éléments sont soigneusement nettoyés pour éliminer saletés, résidus et contaminants, assurant ainsi une hygiène irréprochable.

4. Remplacement ou réparation des pièces :

Les composants défectueux ou obsolètes sont réparés ou remplacés par des pièces en bon état, garantissant le bon fonctionnement de l'appareil.



5. Mise à jour technologique :

Si nécessaire, les systèmes électroniques et logiciels sont actualisés pour intégrer les dernières avancées technologiques et répondre aux normes actuelles.

6. Rénovation esthétique :

L'extérieur du distributeur est restauré, incluant peinture, vinyle ou remplacement de panneaux, afin d'améliorer son apparence et de le rendre attrayant pour les utilisateurs.

7. Remontage :

Les pièces nettoyées et réparées sont assemblées avec précision pour reconstituer la machine.

8. Tests de performance :

Des vérifications rigoureuses sont effectuées pour s'assurer que le distributeur fonctionne correctement, respecte les normes de sécurité et offre une expérience utilisateur optimale.

9. Emballage et préparation à la livraison :

Une fois les tests réussis, le distributeur est emballé de manière sécurisée, prêt à être livré et installé chez le client.

